

MODEL }  
MODÈLE }

## 154

### CRANKSHAFT END – CLUTCH

Our field reports tell about some broken off crankshaft ends on the clutch side.

In order to prevent more of these failures, the following measure must be taken on all 154 saws in stock and on saws which are brought in for service and maintenance:

Washer 1 mm = 503 23 01-08 should be exchanged to washer 1.5 mm = 503 23 01-03.

By changing the washer, you will receive a better centering of the clutch and a better contact against the thrust on the crankshaft.

Approved yellow marked clutch and 1.5 mm washer were introduced in our production from serial number:

154 SE	5233801
154 SG	5360529

### BOUT DU VI LEBREQUIN – EMBRAYAGE

Du terrain nous avons eu des rapports de ruptures du bout de vilebrequin, c&d embrayage.

Pour éviter encore de dommages sérieuses il faut effectuer le changement suivant sur toutes les tronçonneuses 154 en stock, et sur toute tronçonneuse à réparer.

La rondelle de 1 mm = 5032301-08 doit être changée à celle de 1,5 mm = 5032301-03.

En changeant de rondelle, l'embrayage sera mieux central et aura un meilleur contact contre le siège au vilebrequin.

Un embrayage contrôlé marqué de jaune, et une rondelle de 1,5 mm, ont été introduits dans la production à partir du numéro de série:

154 SE	5233801
154 SG	5360529

